

グラコートの製品特性

グラコートは有機ガラスとなる湿気硬化型樹脂に、アンチモンドープ酸化スズ(ATO)を配合した、遮熱効果を高めたガラス用コーティング材です。

高硬度・高耐擦傷性で防汚性や耐薬品性に非常に優れた硬質硬化塗膜を形成します。また、高耐候性ですので、塗布は室内から外側から両面の施工使用が可能です。

製品特徴	<ul style="list-style-type: none">・紫外線、近赤外線をカットする、一液性の遮熱コーティング材です。・ガラス用コーティング材で、1コートで塗装可能です。・常温乾燥、レベリング性が良好で、臭気が少なく現場施工に優れます。・成膜後は透明です。・非常に高硬度(6H)で、耐擦傷性、耐薬品性に優れます。・網入り、凸凹、トップライト等多様のガラスに対応できます。
------	---

製品特性

外観	紺色透明液体
組成・成分	湿気硬化型樹脂 + アンチモンドープ酸化スズ(ATO)
保存安定性	冷凍庫保管で安定
耐候性	15年以上
缶の容量	1kg

熱源特性と効果

可視光線透過率	75%以上
近赤外線カット率 (800~1,000nm)	70~80%
紫外線カット率	99.5%以上
遮蔽係数	0.69
夏場の効果	外部からの放射線の透過を軽減
冷房効果	冷房温度2~3℃高く設定可能
冬場の効果	内部からの放射熱の透過を軽減
暖房効果	暖房温度2~3℃低く設定可能

施工概要

施工前準備	<ol style="list-style-type: none">1. 霧吹き等でガラス面を濡らし、コーナーサンダーとガラスコンパウンドで表面を清掃します。2. 霧吹きで水を吹き付け、水のはじきを確認します。3. 水を含ませた布等で、洗剤が残らないよう拭き取り、ガラス面を乾燥させます。
施工方法 【養生】	ガラス面の周囲にマスキングテープを貼り、窓枠等がコーティング材で汚れないよう処理します。床や周辺の部分もシート等でカバーします。
【塗装】	塗布方法 メラミンスポンジにグラコートを含浸させ、ガラス面に均等に塗布します。 塗布量 20g/m ² 塗布回数 1回 (塗布後15~20分後にグラコートに触れない様マスキングテープ等を除去して完了)
乾燥時間(硬化)	乾燥時間 指触乾燥 20~60分(温度、湿度により時間は異なります。) 常温乾燥 24時間(実用硬度) 完全硬化 約3か月

~施工後の注意事項~

- ・指触乾燥まではガラスに触れない様にしてください。
- ・完全硬化乾燥までは、清掃は行わない様にしてください。
やむを得ず清掃する場合は、水を含ませた柔らかい布で拭く程度にしてください。
- ・清掃にあたっては中性洗剤を使用してください。
- ・ガラス面の清掃にあたってはカラ拭きはせず、必ず水拭きをしてください。

製造・販売



SG化学株式会社
〒103-0006
東京都中央区日本橋富沢町7-15
ハニー堀留第2ビル5階
TEL : 03-3527-3111
FAX : 03-3527-3112

販売店・ご注文・お問い合わせ

〈総合建設業 県知事許可第3353号〉
沖プライ商事株式会社

〒901-2131
沖縄県浦添市牧港1-61-5
TEL : 098-877-2955 FAX : 098-876-4120